



Komplette løsninger for norsk industri

PRODUKSJONSINDUSTRI

RÅVAREHÅNTERING

PROSESSUTSTYR

FORPAKNING



CHRISTIAN BERNER

Expect more

Innhold

Komplette løsninger for norsk industri

	Vi leverer komplette løsninger for moderne industri	side 2
1	Inntransport og bearbeiding av råvarer - Fra mottak til effektiv håndtering og prosessering av materialer	side 3-4
2	Miksing og homogenisering - Presis blanding for optimal kvalitet og jevn produksjon	side 5-6
3	Fylling, forpakning og etikettering - Ferdigstilling av produkter – klart for markedet	side 7-8
4	Måle- og analyseinstrumenter - Utstyr for presise målinger og pålitelig analyse for optimal prosesskontroll	side 9
5	Filtrering og rensing - Pålitelig fjerning av partikler og urenheter for renere, sikrere produksjon	side 10
6	Pumper for industri - Effektiv og pålitelig væskehåndtering for alle industrielle prosesser	side 11-12
7	CIP-løsninger Cleaning In Place - Rengjøring av prosessanlegg / Fullskala CIP, Mini CIP og Mobil CIP	side 14
8	Sikkerhetsbarriere og påkjøringsvern - Robuste barrierer som beskytter mennesker, utstyr og bygninger	side 15

Vi leverer komplette løsninger for moderne industri

Christian Berner har i flere tiår levert løsninger som hjelper norsk industri å produsere smartere, mer effektivt og mer bærekraftig. Vi kjenner kravene som stilles til moderne produksjon og tilbyr mer enn enkeltprodukter – vi leverer komplette løsninger, tilpasset dine prosesser, krav og behov.

Gjennom tett samarbeid med ledende produsenter, vår erfaring og sterke tekniske kompetanse sikrer vi løsninger som gir pålitelig drift, lønnsomhet og lang levetid gjennom bærekraftige valg.



Næringsmiddel

Matprodusenter, bryggerier, meieri- og kjøttindustri, prosess- og pakkeanlegg for trygg og effektiv produksjon



Farmasøytisk industri

Legemiddelproduksjon, laboratorier, bioteknologiske miljøer og renromsprosesser



Akvakultur

Fiskeoppdrett, settefiskanlegg, fôrproduksjon og prosessindustri for sjømat og bærekraftig havbruk



Mineral- og metallindustrien

Gruvedrift, metallforedling, smelteverk, prosessanlegg og materialhåndtering



Petrokjemisk

Olje- og gassraffinerier, kjemisk prosessindustri, plast- og polymerproduksjon



Vannbehandling

Kommunale vannverk, renseanlegg, prosessvann, resirkulering og miljøtekniske løsninger



Energi og produksjon

Kraftverk, energiselskaper, batteriindustri, fornybar energi og prosessproduksjon



Logistikk og lager

Distribusjonssentre, produksjonsanlegg, transport, automasjon og internlogistikk

I tillegg leverer vi løsninger til treforedlingsindustrien, kjemisk industri, prosessindustri, forpakning og andre spesialiserte bransjer.

PULVERTEKNIKK

Inntransport og bearbeiding av råvarer



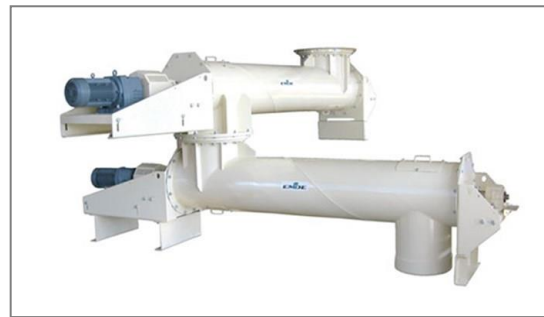
Se alle produkter

Bearbeiding og håndtering av pulver og granulat er en lite eksakt vitenskap. Valg av optimalt utstyr med teoretiske beregninger er bare en del av jobben. Å etablere et godt produksjonssystem med sikker og effektiv drift krever ofte erfaring fra oppgaver med tilsvarende produkter eller relevante forsøk.



Siloer, storsekk- og sekkehåndtering

Å håndtere store sekker krever rasjonelt og tilpasset utstyr. Vi kan tilby et bredt modulært system for fylling og tømning av storsekker til industrien.



Transportører og dosering

Våre mekaniske transportører kan brukes i de fleste applikasjoner og inkluderer kratskruetransportører og fleksibel skruetransport. Et sikkert valg til en rekke applikasjoner og der investeringskostnaden er lav.



Pneumatisk transport

Vakuumpneumatisk transportører benyttes for transport av bulkmaterialer i medium/fortynnet fase. Vi tilpasser transportørene etter kapasitet samt vertikal og horisontal avstand.



Fleksible løsninger



Effektivitet

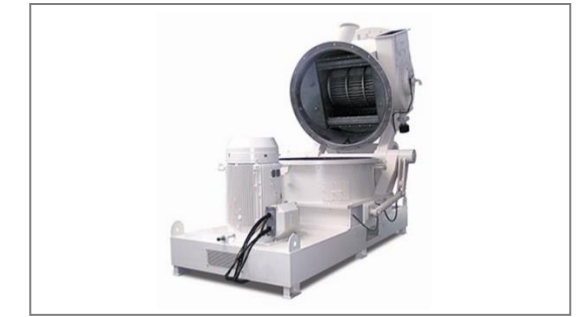


Bærekraft



Mikser

Løsning for pulver, granulat og produkter som krever skånsom miksing. Våre mikserer sørger for et nøyaktig og homogent resultat.



Oppmaling/kverning

Allsidig nedmalingssystem med utskiftbare maleverktøy og enkel rengjøring. Valsekverner, knusere og klumpbrytere gir ønsket partikkelstørrelse. Her har vi utstyr for både produksjon og laboratoriet.

”

Vi tilbyr komplette løsninger for håndtering av pulver og råvarer – fra mottak, transport og prosessering til tørking og pakking. Hos Christian Berner får du alt fra A til Å, tilpasset din produksjon.



Tørking

Effektiv tørking ved lave temperaturer under vakuum. Løsningen bevarer produktkvaliteten og egner seg spesielt godt for varmefølsomme materialer.



Sikting

Sikting i ett trinn som kan gi opp til seks fraksjoner ved hjelp av trommelsikt. Vi har egne våtsikter, kontrollsikter og trommelsikter.

VÆSKEHÅNDTERING

Miksing og homogenisering



Se alle produkter

Vi har miksere til en rekke ulike prosesser med meget god blandekvalitet. Miksere for utfordrende oppgaver hvor strenge krav til homogenitet stilles og for slitende produkter. Vi har også enkle røreverk og statiske miksere.



Termiske prosessmaskiner (kokemaskiner)

Kokemaskinene kombinerer miksing, emulgering, oppvarming og kjøling i én effektiv prosess, og bidrar til økt produktstabilitet, bedre holdbarhet samt forbedret struktur, farge og smak – perfekt for ost, ferdigretter, konfekt og meieriprodukter



Gravimetrisk og volumetrisk dosering tørstoff

Høy nøyaktighet. Massestrømmåler med verifisert produktflate. Dosering av fritt flytende produkter. Moduler kan enkelt fjernes for rengjøring.



Statiske miksere

En statisk mikser brukes i rør for å blande medier til en homogen blanding. Den omdanner mediets gjennomstrømningsenergi uten bevegelige deler.



Kunde-tilpasset



Lav vedlikehold



Ultralyd homogenisering

Våre ultralydsprosessorer er utviklet for presisjon og pålitelighet, og leverer repeterbare resultater innen prøve-forberedelse, partikkelstørrelsesreduksjon, ekstraksjon og kjemiske prosesser.



Røreverk

For effektiv blanding og homogenisering av væsker. Røreverkene sikrer jevn konsistens, stabil drift og er designet for alle løsninger.



Pulvermiksere

For rask og kontrollert innblanding av pulver i væsker. Gir homogene blandinger med høy effektivitet og pålitelig ytelse i kontinuerlig produksjon.



Emulgeringsanlegg batchvis

Vi tilbyr systemer for emulsjoner og dispersjoner helt ned til nanoområdet. Disse enhetene brukes ofte for å emulgere og homogenisere sauser og dressinger.



Kostnads-effektiv



Stort utvalg



Hygienisk utførsel



Våtmøller

In-Line eller i vertikal utførelse med trakt. Egnet for emulsjoner og dispersjoner samt kverning av faste råvarer – f.eks. nøtter, frø, epler.



Energi-besparende



Homogenitet



Pålitelighet

FORPAKNING

Fylling, forpakning og etikettering



Les mer om forpakning

Vi har som mål at du som kunde skal få den rette maskinen til ditt produkt. Dette gjelder så vel for et lite bordprodukt som for en større helautomatisk maskin eller linje.



Horisontal pakking i poser

Vi har flere varianter av flowpackmaskiner for horisontal pakking av varer der pakkefilmen kuttes og forsegles. Vi har alt fra enkle standardmaskiner til skreddersydde helautomatiske løsninger.



Autobag / E-handel

Automatiserte løsninger for pakking i poser. Maskinene kombinerer høy hastighet og presisjon med enkel betjening og fleksibilitet for ulike produktstørrelser. Ideell løsning for e-handel som krever rask, effektiv og pålitelig forpakning – fra små til store produksjonsserier.



Pakking i Glass, PET og Boks

Vi har flere løsninger for fylling av glass og kanner – alt fra halv-automatiske og semiautomatiske stand-alone maskiner til helautomatiske systemer som inngår i en produksjonslinje.



Fylling i tønner/IBC container

Automatiserte systemer for nøyaktig fylling av væsker og halvfaste produkter i tønner, IBC og kanner. Løsningen sikrer presis dosering, høy sikkerhet og effektiv håndtering for både små og store produksjonsvolumer.



Etikettering

Vi hjelper til med alle typer etikettering – selvklebende, hotmelt og våtlimesetikettering. Basert på krav til kapasitet og type emballasje finner vi den rette løsningen.



Kartoner og palletering

Vi har ulike kartoneringsmaskiner med topp- og sidemating samt “wrap around”. Vi tilbyr skreddersydde komplette pakkelinjer fra fylling i pose til kartoner, pakking i transporteske og palletering.



Haver & Boecker | Viking Masek

Vertikal pakking i poser

Vi leverer komplette løsninger fra dosering, fylling og forsegling av poser til transportbånd tilpasset deres produksjon. Deres produkt, kapasitetsbehov og plassegenskaper avgjør vårt design.



Fleksible løsninger



Kvalitets leverandør



Lang levetid



Farmasøytisk forpakning

For farmasøytisk industri leverer vi maskiner som oppfyller GMP-krav til hygiene, presisjon og sporbarhet. Egnet for fylling, lukking og merking av produkter med høy sikkerhetsstandard.



Fleksible løsninger



Hygienisk kvalitet



Lang levetid

PROSESSKONTROLL OG VANNBEHANDLING

Måle- og analyseinstrumenter



Se alle produkter

For presis overvåking og kontroll av prosess- og vannkvalitet tilbyr vi pålitelige måle- og analyseinstrumenter til kontinuerlig drift. Gjennom oss får du tilgang til et svært bredt utvalg av måleinstrumenter. Vi har utstyret som sikrer stabil drift og høy kvalitet gjennom hele prosessen. Instrumentene egner seg for både industri, vannbehandling og miljøovervåking.



Kontinuerlig måling

Ved kontinuerlig måling forenkles integrasjonen av sensorer i prosessen og sikrer effektiv kommunikasjon mellom måleutstyr, operatør og PLS-styring. Dette gir bedre prosesskontroll, raskere respons og mer pålitelig drift.



Sensorer

Vi tilbyr et bredt spekter av sensorer - CO₂-sensorer, oksygensensorer, nivåmålere, turbiditet, pH/Redox og andre målemoduler utviklet for nøyaktige og stabile data i krevende miljøer.



eDNA prøvetaker

eDNA-prøvetakeren er utviklet for langvarig innsamling av eDNA prøver på steder som er vanskelige å nå via fartøy og servicetekniker. Den kan tidsstyres, utløses av dybde/trykk eller aktiveres via eksterne sensorer gjennom RS-232.

RENSETEKNIKK FOR VÆSKE OG LUFT

Filtrering og rensing



Se alle produkter

Vi leverer løsninger for effektiv filtrering og rensing av væsker og luft i industrielle og tekniske prosesser. Våre produkter bidrar til å fjerne partikler, urenheter og forurensninger som kan påvirke kvalitet, driftssikkerhet og levetid på utstyr. Med riktig filtrerings- og renseløsning sikrer du stabil drift, redusert vedlikehold og optimal beskyttelse gjennom hele prosessen.



Separatorer og grovfiltrering

Vi leverer robuste løsninger for separasjon og grovfiltrering av væsker og gasser, utviklet for å fjerne partikler, slam og uønskede fraksjoner tidlig i prosessen.



Patronfilter, posefilter og filterhus

Effektiv fjerning av faste partikler og urenheter fra væsker. Separatorene sikrer stabil drift og høy rensegrad i prosess- og vannbehandlingsanlegg.



Ultra/Nano filtrering

For forfiltrering av vann og prosessvæsker. Fjerner partikler og beskytter utstyr og finfiltre mot tilstopping for en mer driftssikker prosess.



**SURF
CLEANER**

Surfcleaner

En verifisert og dokumentert oljeskimmer separator hybrid for behandling av industrielt avløpsvann. Mange petroleumsraffinerier og oljeraffinerier bruker SurfCleaner skimmer separatorhybrider i API-separatorer - der de kan bidra til å redusere VOC-utslipp med opptil 95%.



Lenzing

Selvrensende filtre

Automatiske filtre som kontinuerlig fjerner partikler uten behov for driftsstans. Gir stabil filtrering, lavt vedlikeholdsbehov og optimal beskyttelse av prosessutstyr.



Høy
effektivitet



Lav
vedlikehold



Bærekraft

FRA DOSERING TIL TRANSPORT

Pumper for industri



Se hele vårt
pumpeutvalg

Vi leverer et bredt utvalg av industrielle pumper tilpasset ulike prosessbehov – fra kjemisk håndtering og næringsmiddelproduksjon til vannbehandling og prosessindustri. Våre løsninger dekker alt fra presis dosering og skånsom væsketransport til robuste høytrykksapplikasjoner.



Pumper for kjemisk industri

Pumper konstruert for krevende og korrosive medier i kjemisk prosessindustri. Materialvalg og tetningssystemer sikrer høy kjemikalieresistens, sikker drift og lang levetid selv under aggressive forhold.



Sentrifugalpumper

Effektive pumper for store væskemengder med lav til medium viskositet. Ideelle for sirkulasjon, kjøling og prosessapplikasjoner der høy kapasitet og driftssikkerhet er avgjørende.



Fatpumper

Kompakte og brukervennlige pumper for overføring av væsker direkte fra fat, IBC eller beholdere. Leveres i flere materialutførelser for å håndtere alt fra enkle kjemikalier til viskøse medier.



API pumper for petrokjemisk industri

API 675-standarden fokuserer på doseringspumper, som er mye brukt i olje- og gassindustrien for presis dosering og nøyaktig væskelevering i kjemiske applikasjoner.



Slangepumper

Selvansugende pumper som gir pulsfri og skånsom væsketransport. Ideelle for viskøse, partikkelholdige eller følsomme medier – kun slangen er i kontakt med væsken, noe som gir minimalt vedlikehold.



Eksentrisk skruepumpe

For jevn og nesten pulsfri transport av tyktflytende, skjærfølsomme eller partikkelholdige medier. Passer spesielt godt til applikasjoner i næringsmiddel-, miljø- og prosessindustri.



For mat & næringsmiddel

Hygieniske pumper utviklet for næringsmiddel- og farmasøytisk industri. Den skånsomme pumpeteknologien sikrer produktkvaliteten og oppfyller strenge krav til renhet og rengjøring (CIP/SIP).



Hygienisk
kvalitet



Kvalitets
leverandør



Lang
levetid



Membranpumpe

Allsidige pumper for krevende væsker inntil 55000 cps. Kombinasjonen av selvansugende funksjon, tørrkjøringssikkerhet og høy kjemikalieresistens gjør dem ideelle i både kjemisk industri, vannrensing og næringsmiddelproduksjon.



Fleksible
løsninger



Hygienisk
kvalitet



Lang
levetid

RENGJØRING AV PROSESSANLEGG

CIP-løsninger

Fullskala CIP-løsning (Cleaning-In-Place) er en automatisk rengjøringsløsning utviklet for å vaske og desinfisere prosessutstyr uten demontering. En fullskala CIP-løsning sikrer høy hygienestandard, reduserer nedetid og forlenger levetiden til anlegget.



LOEHRKE



Se våre
CIP-løsninger



Økt driftstid og
reduert manuell
rengjøring



Optimalisert forbruk
av vann, energi og
kjemikalier



Dokumentert
og repeterbar
rengjøring



Oppfyller strenge
hygienekrav:
(EHEDG, FDA, GMP)



Mini CIP

For effektiv og pålitelig rengjøring med minimalt ressursforbruk og maksimal fleksibilitet anbefaler vi Mini CIP – tilgjengelig i tre utførelser: ECO, Manual og Automatic.



Mobil manuell rengjøring

Dersom man trenger å vaske ytre flater forskjellige steder i anlegget, er denne mobile rengjøringsenheten ideell. Med gode hjul, solid ramme og håndtak er den enkel å flytte.

SIKKERHET PÅ ARBEIDSMILJØ

Sikkerhetsbarriere og påkjøringsvern



Les mer om
A-Safe



Trafikk- og gangsveisbarriere

Sikrer trygg adskillelse mellom kjøretøy og gående i travle produksjons- og lagerområder. Designet for å tåle gjentatte påkjørsler og opprettholde sikker og effektiv flyt i trafikkerte soner. Modulbaserte og fleksible – enkel og rask installasjon.



Søyle- og hjørnebeskyttelse

Fleksibel beskyttelse som absorberer støt og hindrer strukturelle skader på søyler og bærekonstruksjoner. Enkel montering og høy synlighet.

A-SAFE



Reolbeskyttelse

Effektiv beskyttelse av reolstolper mot påkjørsler fra truck og utstyr. Reduserer skader og forlenger levetiden på lagerinnredningen.



Kjøl- og fryselager

Barriereløsninger utviklet for lave temperaturer. Opprettholder styrke og fleksibilitet i kjøl- og fryserom for maksimal sikkerhet under krevende forhold.



Dør- og portbeskyttelse

Beskytter porter, dørkarmen og åpninger mot kollisjonsskader. Gir trygg passasje for både trucker og personell i travle områder.



CHRISTIAN BERNER

Expect more

«Vi hjelper industrien med tekniske
løsninger og produkter»



Teknisk rådgiving

Vi tilbyr teknisk råd og veiledning for valg av
avanserte løsninger som passer dine behov.



Riktig løsning gir best lønnsomhet

Vi leverer innovative tekniske løsninger for et bærekraftig samfunn.
Riktige løsninger reduserer miljøavtrykket og gir økt lønnsomhet.



Kontakt oss

Ring 23 34 84 00

info@christianberner.com

Referanseliste

Coca-Cola Drikker AS	Næringsmiddel	YARA Norge AS.....	Kjemisk industri
Freia (Mondelez Norge).....	Næringsmiddel	Cermaq Norway AS	Akvakultur
Hansa Borg Bryggerier AS.....	Næringsmiddel	MOWI ASA	Akvakultur
Idun Industri AS	Næringsmiddel	Sølvtrans Rederi AS.....	Akvakultur
Mills AS	Næringsmiddel	Elkem Norge AS.....	Mineral industri
Nofima AS	Næringsmiddel	Sibelco Nordic AS	Mineral industri
Orkla Foods AS.....	Næringsmiddel	Pharma Production AS	Farmasøytisk Industri
Pelagia AS	Næringsmiddel	Ullevål Sykehus	Farmasøytisk industri
Ringnes Bryggerier AS.....	Næringsmiddel	Moelven Industrier ASA.....	Treforedling
Seagems Norway AS	Næringsmiddel	Norske Skog ASA	Treforedling
Sjømathuset AS.....	Næringsmiddel	Skanska Norge AS.....	Bygg & anlegg
Tine Meieriet AS	Næringsmiddel	Norinsect AS.....	Dyrefôr
BASF Norge AS	Kjemisk industri	ABB AS.....	Energi & produksjon
Borregaard AS.....	Kjemisk industri	NTNU.....	Forskning & utvikling
GE Healthcare	Kjemisk industri	AkvaPlan Niva	Forskning & rådgivning
Jotun AS	Kjemisk industri	Asko AS	Logistikk & lager
Mapei AS.....	Kjemisk industri	Equinor Energy AS.....	Petrokjemisk industri
Thermo Fisher Scientific AS	Kjemisk industri		